

Sicherheits- und Anwendungshinweise

Allgemeine Hinweise



Magnete

Bei Magneten gibt es zwei unterschiedliche Pole. Gleiche Magnetpole stoßen sich ab, gegensätzliche Magnete ziehen sich an. Beachten Sie unbedingt die korrekte Positionierung der Magnete auf dem Kennzeichen und hinter der Stoßstange. Für eine falsche Positionierung tragen wir keine Verantwortung und es kann keine Reklamation aus diesem Grund geben.



Magnetfelder

Die MagNFix Magnete haben ein sehr starkes Magnetfeld. Durch das Magnetfeld können Schäden an elektrischen Geräten, EC- und Kreditkarten, Festplatten und anderen Datenträgern entstehen. Halten Sie die Magnete unbedingt von allen Geräten fern, die durch Magnete beschädigt werden können.



Auch Herzschrittmacher oder implantierte Defibrillatoren können durch die Magnete beschädigt werden. Wenn Sie Träger eines solchen Geräts sind, halten Sie unbedingt Abstand von den Magneten. Warnen Sie ggfs. Personen, die ein solches Gerät tragen, vor den Magneten.

Sicherheitshinweise zu Magnetsystemen



Verletzungsgefahr – Quetschungen

Beachten Sie unbedingt die hohen Anzugskräfte der Magnete. Nicht nur bei kleinen, auch bei größeren Abständen können sich die Magnete anziehen. Bei den Magneten besteht daher Verletzungsgefahr durch Quetschungen von Haut und Fingern.



Verletzungsgefahr – Metall-Splitter

Sintermagnete sind hart und spröde. Durch Aufeinanderprallen zersplittern die Magnete in viele scharfkantige Teile.

Vermeiden Sie deshalb unbedingt eine Kollision von Magneten, tragen Sie Schutzbrille und Arbeitshandschuhe und treffen Sie weitere Schutzmaßnahmen.

Montagehinweise

Kleben der Magnete auf das Kennzeichen



Beim Kleben der Magnete auf das Kennzeichen bitte darauf achten, die Magneten nicht in die Prägung (Aluminium-Kennzeichen) oder auf die Nieten (3D-Kennzeichen) zu kleben. Der Magnet sollte auf einer ebenen Fläche festgeklebt werden, sonst kann die vollständige Haftkraft nicht erreicht werden.

Verarbeitungstemperatur Klebeband



Für das Klebeband beträgt die optimale Verarbeitungstemperatur mindestens 20°C. Die Endklebekraft wird am schnellsten durch leichtes Erhitzen bis zu 65°C (z.B. mit einem Föhn) innerhalb 1h erreicht. Bitte belasten Sie das Klebeband vorher nicht und beachten Sie die empfohlene Verarbeitungstemperatur, da sonst die vollständige Haftkraft nicht erreicht werden kann

Reversibler Lack



Bei Verwendung von MagNFix auf neulackierten Oberflächen, insbesondere mit reversiblen Lack, sollten Informationen vom Lackierer angefordert werden. Muster im Lack durch den Kennzeichenflausch und die Anziehungskraft der Magnete sind u.U. möglich.